



Mobile Comprex®-Unit MCU-20 (Modell 2020)



Abbildung 1: mobile Comprex®-Unit MCU-20

Reinigung von Spritzgusswerkzeugen und industriellen Systemen kleiner Nennweite mittels mobiler Comprex®-Einheit MCU-20

Aufgabenstellung

- Ablagerungen und Verschmutzungen aus kompakten industriellen Systemen wie Rohrleitungen, Spritzgießwerkzeugen, Extrudern und Werkzeugkühlungen mit dem Comprex®-Verfahren entfernen
- Einsatz unmittelbar an der zu reinigenden Anlage

Technische Daten

- mobil und universell einsetzbar durch besonders kompakte Abmessungen und Rollen (Abbildung 1)
- Abmessungen ca. 0,70 m x 0,7 m x 1,30 m
- spritzwassergeschützte Ausführung (IP54)
- standardmäßig einsetzbar bis Nennweite DN 15 (½")
- integrierter Druckluftbehälter, Volumen 20 Liter
- externe Gasversorgung mittels Adapteranschlüssen wahlweise über vorhandenes Druckluftnetz, Kompressor oder Inertgas
- externe Wasserbereitstellung (Betriebs-/Trinkwasser)
- externe Stromversorgung (230 V AC)
- integrierte Touchscreen-Steuerung mit neu entwickelter Systemsoftware (Abbildung 2) zur wirksamen Steuerung der Gas- und Wasserströme der Comprex®-Reinigung
- Anschluss an Anlage, System oder Apparat über standardisierte Adapteranschlüsse (Abbildung 3)
- 2 Aus- und Eingänge für Comprex®-Impulse mit Camlock-Kupplungen zur automatischen Reinigung von Vor- und Rücklaufleitungen
- angepasste Reinigungsprogramme mit automatischen Fließrichtungswechseln zum Steigern der Wirksamkeit
- integriertes seitliches Schauglas mit Beleuchtung zur Beurteilung des Reinigungsvorgangs
- kombinierbar mit Dekomprimierbox zur Separation von Luft, Wasser und gelösten Ablagerungen mit Aufnahme für Filtervlies (Abbildung 5)
- umfangreiche Sensorausstattung u.a. Wassermenge und relevante Systemdrücke



Abbildung 2: Touchscreen-Steuerung



Abbildung 3: Anschlussbeispiel



Abbildung 4: Rückseite der MCU-20

- Möglichkeit der Aufnahme von Anlagenkennlinien (Abhängigkeit des Druckverlusts vom Volumenstrom) zum Nachweis des Reinigungsergebnisses

Reinigen mit dem Complex®-Verfahren

- effizientes Reinigen in beiden Fließrichtungen durch den kontrollierten Einsatz von Luft und Wasser
- rein mechanische Reinigung, keine Chemikalien
- optimierter Entsorgungsaufwand durch geringe Abwassermengen und chemikalienfreie Reinigung

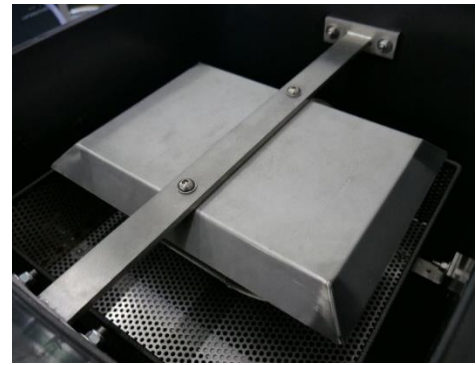


Abbildung 5: Separator mit Aufnahme für Filtervlies in Dekomprimierbox

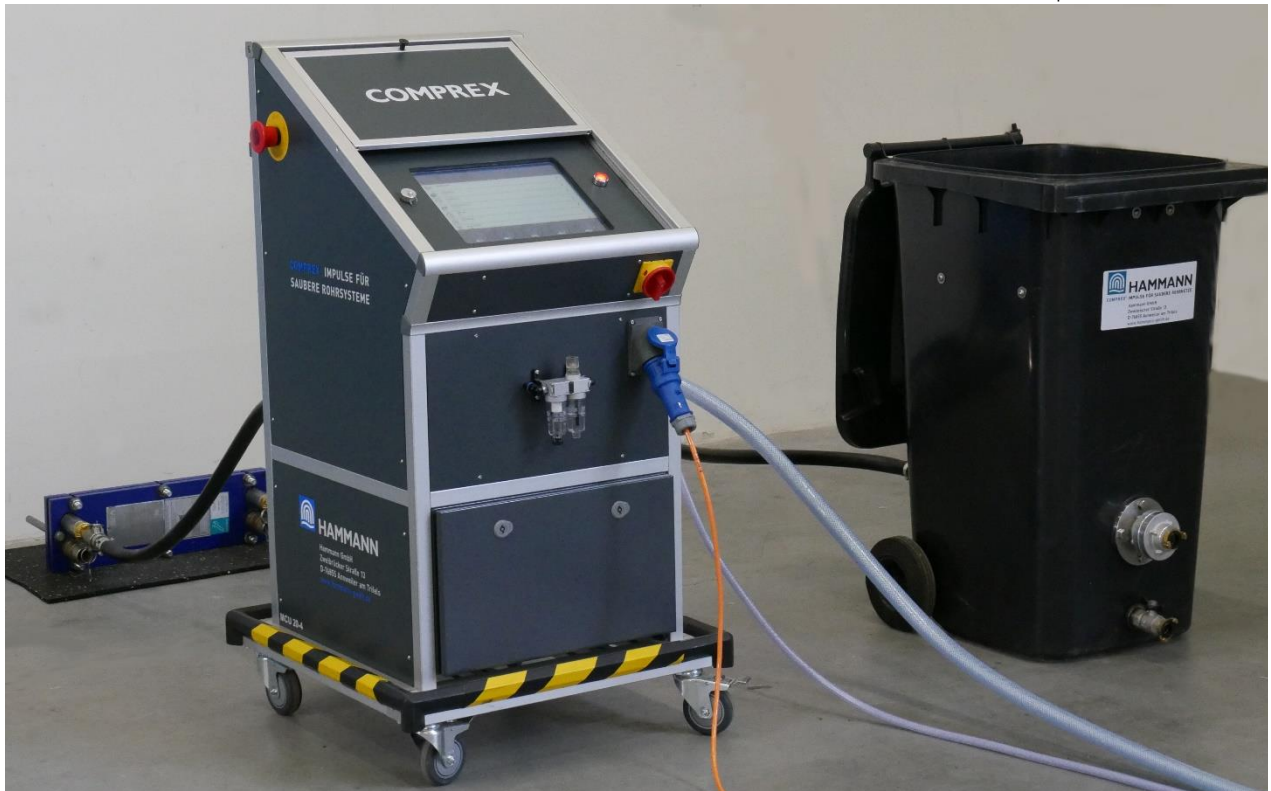


Abbildung 6: Beispiel für die Kombination von MCU-20 mit Dekomprimierbox bei der Reinigung eines Plattenwärmetauschers