



HAMMANN
ENGINEERING

Zubehör

Comprex® Connect-Box



Abbildung 1: Comprex® Connect-Box

Multifunktionale Zusatzeinheit für alle Comprex®-Einheiten

Aufgabenstellung

- kontrollierte und sichere Trennung von Luft und Wasser
- Separation von Feststoffen und Grobpartikeln
- Kreislaufbetriebsweise durch integrierte Pumpe
- Zugabe reinigungsverstärkender Zusatzstoffe möglich
- kombinierbar mit allen Comprex®-Einheiten wie MCU-300, MCU-20 und CU-3300

Technische Daten

- mobil und universell einsetzbar durch kompakte Abmessungen mit Rollen sowie integrierten Feststellbremsen (Abbildung 1)
- Maße ca. 1,55 m x 0,88 m x 1,36 m
- Vorlagebehälter aus rostfreiem Stahl für Wasser oder ein anderes Reinigungsmedium
- Fassungsvermögen bis zu 1.000 Liter
- Dekomprimiereinheit zur Trennung von Luft und Wasser (Abbildung 2)
- Vorrichtung für Filtervlies zur Dokumentation des Reinigungsvorgangs (Abbildung 2)
- mehrstufige Filter- und Sedimentationseinrichtung
- Deckel als Spritzschutz mit integrierten Schaugläsern
- externe Stromversorgung (230 V AC) für Pumpe
- 2-Kammer-Design mit getrennter Dekomprimier- und Pumpeneinheit (Abbildung 3)
- standardisierte Adapteranschlüsse mit Storz-, GEKA- oder Camlock-Kupplungen (Abbildung 4)
- integrierte Entleerung mit Kugelhahn und GEKA-Anschluss

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- effizientes Reinigen durch den kontrollierten Einsatz von Luft und Wasser
- rein mechanische Reinigung, keine Chemikalien
- minimierte Abwassermengen durch Kreislaufbetriebsweise
- Dokumentation des Austrags durch Filtervlies
- optimierter Entsorgungsaufwand durch geringe Abwassermengen und chemikalienfreie Reinigung



Abbildung 2: Dekomprimiereinheit mit Filtervlieshalter



Abbildung 3: Ansicht von oben mit Dekomprimier- und Filtereinheit (links) sowie Pumpeneinheit (rechts)



Abbildung 4: Anschlussmöglichkeiten

Connect-Box_Stand: 05-2020