

Comprex®-Lösungen für
Industrielle Systeme

Spritzgießanlagen PET-Flaschenhersteller



Abbildung 1: Spritzgießmaschine

Mobile Comprex®-Unit MCU-300 zur regelmäßigen Reinigung der Kühlkanäle von Spritzgießmaschinen und -werkzeugen

Aufgabenstellung

- regelmäßige Comprex®-Reinigung der Kühlkanäle von Spritzgießmaschinen und -werkzeugen mit mobiler Comprex®-Unit MCU-300
- Demonstration der Technik durch drei erfolgreiche Einsätze vor Ort
- Funktionsstörungen vorbeugen
- Wirtschaftlichkeit steigern
- Ausschuss durch optimalen Betrieb minimieren



Abbildung 2: Spritzgießwerkzeug

Randbedingungen vor Ort

- Produktionsanlage für PET-Flaschen
- 16 Spritzgießmaschinen (Abbildung 1)
- diverse Spritzgießwerkzeuge (Abbildung 2)
- Reinigung mittels MCU-300 durch eigenes Personal



Abbildung 3: MCU-300 im Einsatz vor Ort

Innovation: Selbst Reinigen mittels MCU-300

- rein mechanische Reinigung durch exakt gesteuerte Druckluftimpulse und Wasser
- mobile Comprex®-Unit MCU-300 mit Zusatztechnik erlaubt Reinigung an Ort und Stelle (Abbildung 3)
- Spülbox mit Filtervlies zur Dokumentation und Überwachung des Reinigungsvorgangs (Abbildung 4)
- angepasste Reinigungsprogramme für die einzelnen Komponenten
- intuitive Bedienung durch Touchscreen-Steuerung



Abbildung 4: Filtervlies in Spülbox

Vorteile der Comprex®-Technik

- rein mechanische Reinigung, keine Chemikalien
- Reinigen durch Druckluftimpulse und Wasser
- Schmutz und Ablagerungen ausgetragen (Abbildung 3 und Abbildung 5)
- Funktionsstörungen werden durch rechtzeitige und regelmäßige Reinigung vermieden
- Ausschuss in der Produktion minimiert
- wirtschaftliche Produktion



Abbildung 5: Schmutzaustrag auf Filtervlies

Mobile Comprex®-Unit

MCU-300

Technische Daten

- mobil und universell einsetzbar durch kompakte Abmessungen und Rollen
- externe Gasversorgung mittels Adapteranschlüssen wahlweise über vorhandenes Druckluftnetz, Kompressor oder Inertgas
- integrierter Druckluftbehälter, Volumen 300 Liter
- externe Wasserbereitstellung (Betriebs-/Trinkwasser)
- externe Stromversorgung (230 V AC)
- integrierte Touchscreen-Steuerung mit neu entwickelter Systemsoftware (Abbildung 6)
- Zugang zur Anlage über standardisierte Adapteranschlüsse (Camlock, Storz B/C, GEKA) (Abbildung 7 und Abbildung 8)
- automatische Reinigung von Vor- und Rücklaufleitungen
- angepasste Steuerungssoftware mit automatischen Reinigungsprogrammen und Fließrichtungswechseln, Dokumentation und Fernwartung
- integriertes Schauglas mit Beleuchtung zur Beurteilung des Reinigungsvorgangs (Abbildung 8)
- spritzwassergeschützte Ausführung (IP54)
- Zusatztechnik / Spülbox für Abwassermanagement mit Auflage für Filtervlies

Ihre Vorteile

- schnelle Amortisation der Investition
- Finanzierung, Mietkauf und Leasing möglich
- Wartungspaket (optional)



Abbildung 6: Touchscreen-Steuerung



Abbildung 7: Anschlussmöglichkeiten



Abbildung 8: Schauglas (links) und Anschlussoptionen für Druckluft (rechts)