

Mobile Complex®-Unit MCU-1000 (Modell 2018)



Abbildung 1: MCU-1000 in der Gesamtansicht

Leistungsstarke mobile Complex®-Unit (MCU-1000) zur regelmäßigen Reinigung von Produktrohrleitungen

Aufgabenstellung

- wiederkehrende Reinigung von Produktrohrleitungen, etwa für Pflanzenschutzmittel vor Produktwechsel
- Produktreste und Verschmutzungen austragen
- Wasserbedarf für Reinigung verringern
- Entsorgungskosten für Abwasser minimieren
- Trocknen der Rohrleitung im Anschluss an die Reinigung

Technische Daten

- fahrbare, kompakte Ausführung (Abbildung 1)
- Werkstoffe 1.4541 / 1.4571
- integrierter Druckluftbehälter, Volumen 1.000 Liter
- Maße: 2,65 m x 1,35 m x 1,95 m, Leergewicht: 860 kg
- wartungsfreundliche Konstruktion
- Anschlüsse mittels (kodierter) Trockenkupplungen je nach Anforderungsprofil (Abbildung 2)
- externe Bereitstellung von Druckluft, VE-Wasser sowie Spannung (230 V AC)
- analoge und digitale Messwertanzeigen (Abbildung 3)
- Edelstahl-Schaltschrank, Schutzklasse IP54
- integrierte Touchscreen-Steuerung mit neuartiger intuitiver Benutzeroberfläche (Abbildung 4)
- automatische, individuell angepasste Reinigungsprogramme für die einzelnen Produktleitungen
- automatische Trocknungsfunktion nach der Reinigung
- Trocknungszeit bei Bedarf vom Bediener anpassbar
- automatische Dokumentation der Reinigungsvorgänge (Datum/Uhrzeit, Rohrleitung, Wasser- und Luftmenge)
- Dokumentationsdaten über USB-Schnittstelle auslesbar

Reinigen mit dem Complex®-Verfahren

- rein mechanische Reinigung, keine Chemikalien
- effizientes Reinigen durch Druckluftimpulse und Wasser
- jährliche Kosteneinsparung durch reduzierte Abwassermengen im sechsstelligen Bereich



Abbildung 2: eingangsseitige Anschlussmöglichkeiten



Abbildung 3: Manometer-Leiste mit allen relevanten Druckwerten



Abbildung 4: Touchscreen-Steuerung



Abbildung 5: weitere Ansichten der MCU-1000